

**ООО «Сантур»**

(полное наименование работодателя)

**423800, РТ, г. Набережные Челны, ул. Продольная, д. 90/1 каб. 9, Генеральный директор Файрузов Р.С., (8552) 77-89-97, 46-66-25, trudstv@yandex.ru**

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650019970	33857425	4210014	25.11	92730000

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

**Таблица 1**

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	115	-	1	69	45	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	211	-	1	147	63	-	-	-
из них женщины	-	43	-	-	35	8	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблица 2

169	слесаря механосборочных работ	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет			
<b>Фурнитурное производство, участок цветного литья</b>																								
170	слесаря механосборочных работ	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет			
171	слесаря механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет		
172	слесаря механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет		
173	слесаря механосборочных работ	-	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
174	слесаря механосборочных работ	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет
175	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
176	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
177	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
178	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
179	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
180	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
181	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
182	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
183	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
184	литейщика на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
185	мастера участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
186	начальника участка	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да
<b>Участок капитального строительства</b>																								
187	производителя работ (прораба) (в строительстве)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	ла (не менее 4%)	нет	нет	нет	
<b>Фурнитурное производство, участок полимерно-порошкового и гальванического покрытия</b>																								
188	майора	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	ла (не менее 4%)	нет	нет	нет	
189	майора	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	
190	майора	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	ла (не менее 4%)	нет	нет	нет	

191	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
192	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
193	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
194	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
195	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
196	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
197	комплектовщика изделий и инструмента	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
198	маляра	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
199	подсобного рабочего	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Фурнитурное промпроизводство, участок холодновысадочных автоматов</b>																						
200	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
201	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
202	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
203	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
204	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
205	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
206	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
207	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
208	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
209	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
210	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
211	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
212	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
213	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет

214	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
215	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
216	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
217	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
218	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
219	автоматчика холодновысадочных автоматов	2	-	-	3.2	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	
<b>Фурнитурное производство, участок штамповки</b>																				
220	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
221	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
222	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
223	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
224	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
225	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
226	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
227	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
228	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
229	штамповщика	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
230	наладчика холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
231	мастера участка - начальника смены	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
232	резчика металла на ножницах и прессах	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
233	резчика металла на ножницах и прессах	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
234	резчика металла на ножницах и прессах	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Фурнитурное производство, участок штамповки (база №2)</b>																				
235	резчика металла на ножницах и прессах	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет

236	нападчика холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
237	нападчика холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
238	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
239	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
240	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
241	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
242	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
243	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
244	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
245	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
246	нападчика холдноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Фурнитурное производство, участок механообработки</b>																					
247	сверловщика	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
248	сверловщика	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Инструментальный пех, участок изготовления фильтер</b>																					
249	электроэрзииониста	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
250	шлифовщика	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
251	шлифовщика	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
252	фрезеровщика	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
253	токаря	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
254	токаря	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
255	слесаря-инструментальщика	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
256	слесаря-инструментальщика	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
257	мастера участка	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>ОГТ, химическая лаборатория</b>																					

258 инженера-химика 3.1 - - 2 - - - - - - - - 2 3.1 - 3.1 - да (не менее 4%) нет нет да нет нет

**Инструментальный цех, участок изготовления штампов и прессформ**

259	электроэррозиониста	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
260	электроэррозиониста	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
261	электроэррозиониста	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
262	электроэррозиониста	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
263	шлифовщика	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	да
264	шлифовщика	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет

**Инструментальный цех, участок механообработки**

265	токаря-расточника	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
266	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
267	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
268	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
269	стругальщика	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет

Дата составления:

29.05.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Ахметшин Т.Х.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по охране труда

(должность)

(подпись)

Фуфыгина А.С.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Начальник ОГиЗ

(должность)

(подпись)

Хазиев Р.Р.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Главный технолог

(должность)

(подпись)

Кирсанов А.С.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Главный механик

(должность)

(подпись)

Мурзатов А.Д.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Главный энергетик

(должность)

(подпись)

Рексин А.Л.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Начальник отдела кадров

(должность)

(подпись)

Алексеева С.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

03.06.2020

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3795

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Базыгин С.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

29.05.2020