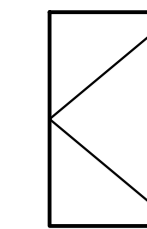
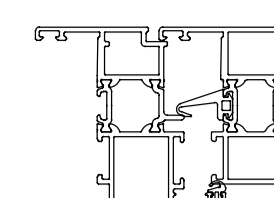
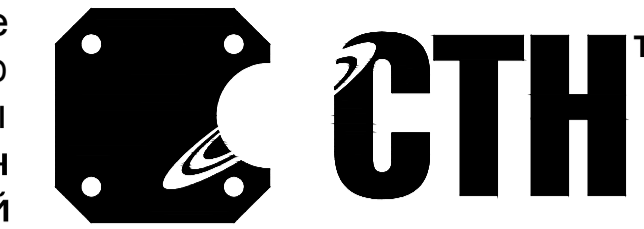


СТН-1850-50

Инструкция по монтажу поворотной фурнитуры для окон из профилей с Европазом



РОССИЙСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ФУРНИТУРЫ
ДЛЯ ОКОН
И ДВЕРЕЙ



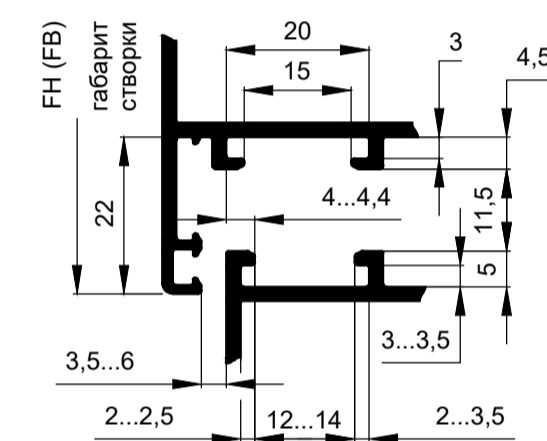
1 Технические характеристики

- ✓ Фурнитура фирмы «Сатурн» соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».
- ✓ Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
 - Система профилей и тип фурнитурного паз-а - Европаз (см. рис. ниже).
 - Высота створки FH = 350...2400 мм.
 - Ширина створки FB = 350...1600 мм.
 - Вес створки - до 70, до 90 или до 100 кг (зависит от комплектации петель) - см. диаграммы применения.
- ✓ Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграммы применения.
- ✓ Подсчет расчетной массы, помимо массы самой створки и стеклопакета должен включать массу всех комплектующих (ручки, замки и т.д.).
- ✓ В случае воздействия повышенных ветровых нагрузок, расчетная масса должна быть скорректирована, поправка составляет +20% к полной массе створки. Расчет ветровых нагрузок может быть осуществлен с использованием СНиП 2.01.07-85.
- ✓ Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.
 - Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со средними значениями температуры от -60°С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.
- ✓ Срок службы фурнитуры - 10 лет или не менее 25000 циклов открывания-закрывания.
 - Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.
 - Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонах применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противовандальные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рама - неподвижная часть оконного блока.
- Створка - подвижная часть оконного блока.
- Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
- FH - высота створки.
- FB - ширина створки.
- GH - высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация при FB = 350...1200 мм

Обозначение комплектов

	FH, мм	FB, мм
	350...1200	1850-50
	1201...2400	1850-51

Состав комплектов

№ п/п	Наименование	Обозначение	1850-50	1850-51
1	Ручка оконная	2250.00	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1
4	Опора откидная	1850.02.00	1	1
5	Планка запорная	1850.05.00	2	3
6	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3
7	Планка	2250.04	1	1

* Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно.
Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.
Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 6 м. Варианты петель см. раздел 4.

Ограничитель открывания СТН-1850.15.00
Заказывается отдельно.
Необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки. Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120°.
Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.
Используется при FB > 450 мм.

3 Комплектация при FB = 1201...1600 мм

Обозначение комплектов

	FH, мм	FB, мм
	600...1200	1850-52
	1201...2400	1850-53

Состав комплектов

№ п/п	Наименование	Обозначение	1850-52	1850-53
1	Ручка оконная	2250.00	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1
3	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	2	2
4	Опора откидная	1850.02.00	1	1
5	Планка запорная	1850.05.00	4	5
6	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3
7	Угловой переключатель дополнительный	1850.07.00	2	2
8	Планка	2250.04	1	1

* Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно.
Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.
Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 6 м. Варианты петель см. раздел 4.

Ограничитель открывания СТН-1850.15.00 см. раздел 2.

4 Варианты петель и диапазоны их применения

FH, мм	до 70 кг.		до 90 кг.		до 100 кг.	
	Петля поворотная 0153.000	Петля поворотная 1850.21.00	Петля поворотная 1850.21.00	Петля поворотная 1850.21.00	Петля нижняя 1850.24.00	Петля нижняя 1850.24.00
350...1200	2	2	2	2	1	1
1201...2400	3	3	3	3	2	1

При FH=1200 мм вместо средних петель допускается использовать скрытые прижимы

70 кг.
Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.
1 мм стекла = 2,5 кг/м²

90 кг.
Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.
1 мм стекла = 2,5 кг/м²

100 кг.
Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.
1 мм стекла = 2,5 кг/м²

5 Подготовка створки

Прежде чем приступать к монтажу фурнитуры, необходимо выполнить обработку створки:

Выполнить отверстия под ручку

Вскрыть фурнитурные пазы на углах

Вырезать уплотнитель

7 Монтаж на окно при FB = 350...1200 мм

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек загибания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Крепежные винты на петлях затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при заперении. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

3 Установить оконную ручку, совместив паз вылки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

регулировка тормозного усилия

4 Установить ответные планки. Винты ответных планок затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Опору откидную установить до упора.

X, мм	Угол откр.
360	20°
286	60°
223	90°
175	120°

8 Монтаж на окно при FB = 1201...1600 мм

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек загибания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

63,5

5* 4

3 5 Соединить детали. Перед соединением выдвинуть тяги углового механизма в крайнее положение. Затем, сдвинув ригель, зацепить детали.

Зафиксировать угловой механизм. Винты затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

Риски на запорных цапфах, при установке в нейтральном положении, выставлять по направлению движения фурнитуры при заперении. Винты затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

6 Установить оконную ручку, совместив паз вылки с приемной цапфой. Винты затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

Рабочие положения ручки. Открыто. Закрыто.

Для разъединения деталей снять ручку и сдвинуть ригель в крайнее положение. Затем, нажав на зацеп углового механизма через отверстие в ригеле, разъединить детали.

Крепежные винты на петлях затянуть моментом не менее 3,5 Нм.

11*

8 Установить ответные планки. Винты ответных планок затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Опору откидную установить до упора.

6 Обработка соединительных тяг

9 Регулировка

Регулировка прижима.

+0,8
-0,8

Регулировка в нижней петле (только 1850.24.00).

+2
-2

-1,5
+1,5

S = 2,5

11 После установки петлей СТН-1850.24.00 либо СТН-1850.21.00 на раме просверлить отверстие Ø4 мм (схематично закладную и алюминиевый профиль) под винт Ø5x25 ГОСТ 11652. Завернуть винт Ø5x25 ГОСТ 11652.

10 Техобслуживание

423800 Россия, Татарстан, г.Набережные Челны, ул. Профильная, 90/1
тел. (8552) 77-80-44
http://www.stn.com.ru
e-mail: sales@stn.com.ru

СТН