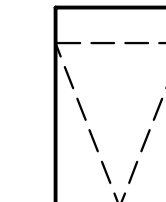
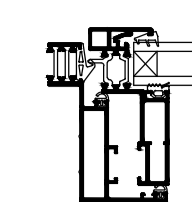
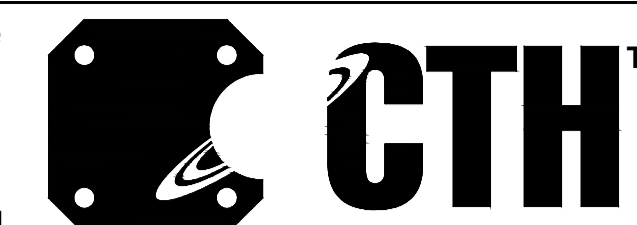


# СТН-1850-70 (Н) Инструкция по монтажу фурнитуры для наклонно-выдвижных окон наружного открывания из профилей с Европазом



РОССИЙСКОЕ  
производство  
фурнитуры  
для окон  
и дверей



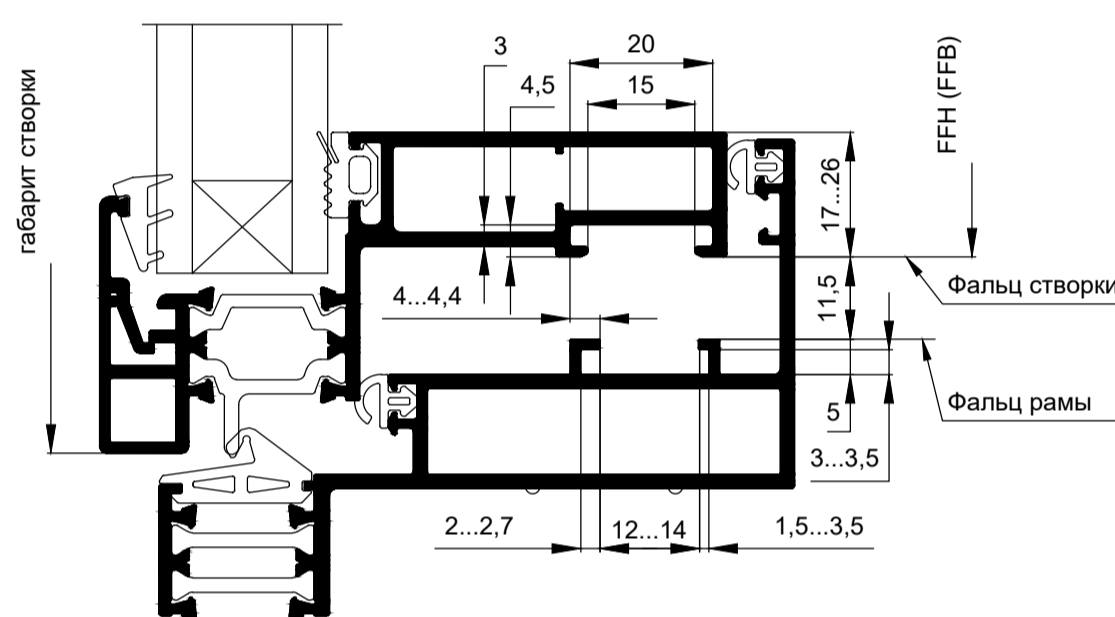
## 1 Технические характеристики

- Фурнитура фирмы «Сатурн» соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».
- Фурнитура предназначена для установки на наклонно-выдвижные окна наружного открывания, изготовленные из алюминиевых профилей имеющих следующие параметры:
  - Система профилей ЭК-89 АО «Татпроф» или других подобных систем (см. рис. ниже)
  - Диапазон размеров:
    - высота створки по фальцу FFH = 350...2400 мм.
    - ширина створки по фальцу FFB = 600...2400 мм.
- Допускаемая масса створки зависит от используемых петель.
  - При использовании петель СТН-1725 максимально допустимая масса створки - 70 кг, при высоте створки по фальцу FFH = 535...1500 мм.
  - При использовании петель СТН-2425 максимально допустимая масса створки - 90 кг, при высоте створки по фальцу FFH = 1500...1800 мм.
- Подсчет расчетной массы, помимо массы самой створки и стеклопакета должен включать массу всех комплектующих (ручки, замки и т.д.).
- В случае воздействия повышенных ветровых нагрузок, расчетная масса должна быть скорректирована, поправка составляет +20% к полной массе створки. Расчет ветровых нагрузок может быть осуществлен с использованием СНиП 2.01.07-85.
- Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.
  - Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°C до +45°C, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется свободный доступ наружного воздуха.
  - Срок службы фурнитуры - 10 лет или не менее 20000 циклов открывания-закрывания.
  - Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.
  - Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонах применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

**Внимание:** окна и двери устанавливаются в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противозлоупотребительные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

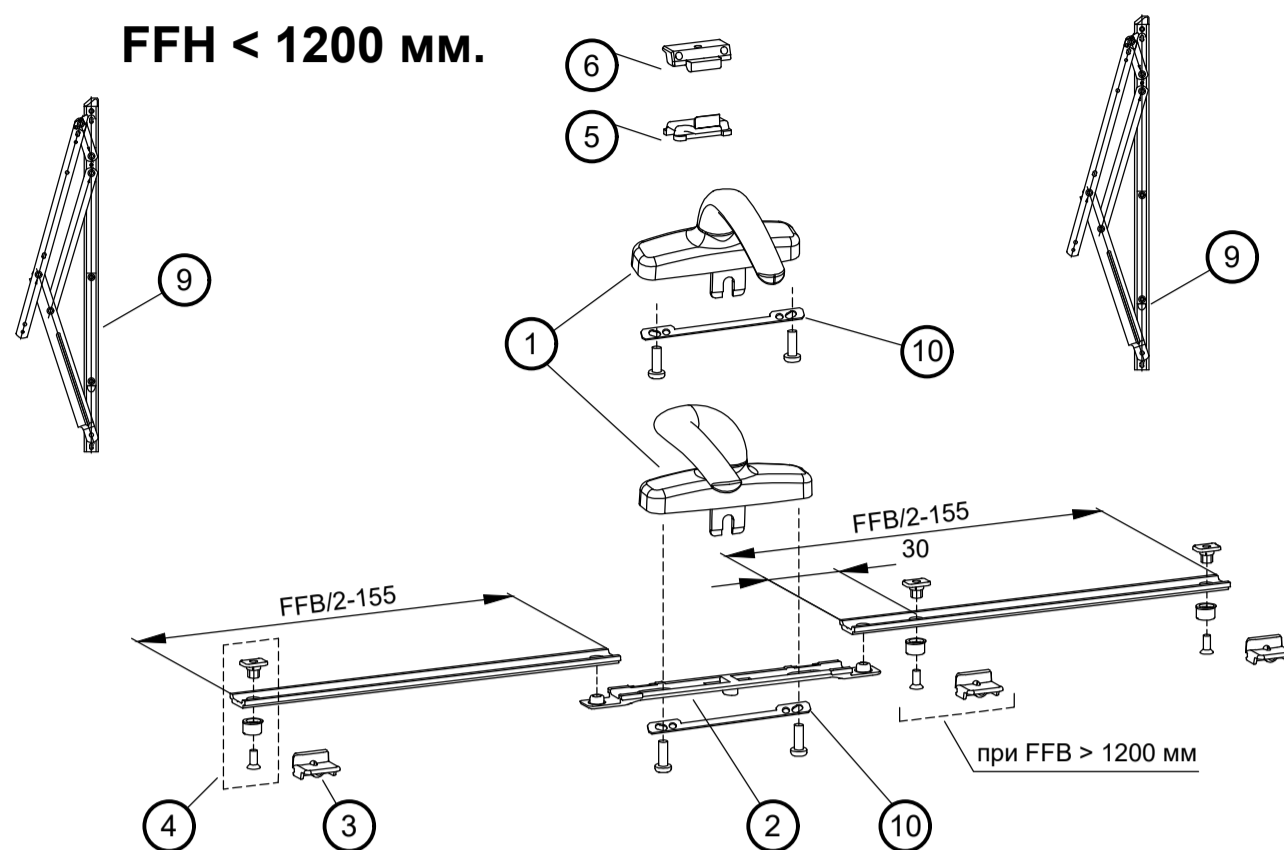
Далее в инструкции применяются следующие терминология и условные обозначения:

- Рама - неподвижная часть оконного блока.
- Створка - подвижная часть оконного блока.
- Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
- FFH - высота створки по фальцу.
- FFB - ширина створки по фальцу.



## 2 Комплектация

FFH < 1200 мм.



Фурнитура с обозначением "Н" комплектуется ручкой оконной СТН-2652.

FFH, мм.	FFB, мм.	
	600...1200	1201...2400
350...500	<b>1850-70Н</b>	<b>1850-71Н</b>
501...1200	<b>1850-72Н</b>	<b>1850-73Н</b>
1201...2400	<b>1850-74Н</b>	<b>1850-75Н</b>

Фурнитура без обозначением "Н" комплектуется ручкой оконной СТН-2250.

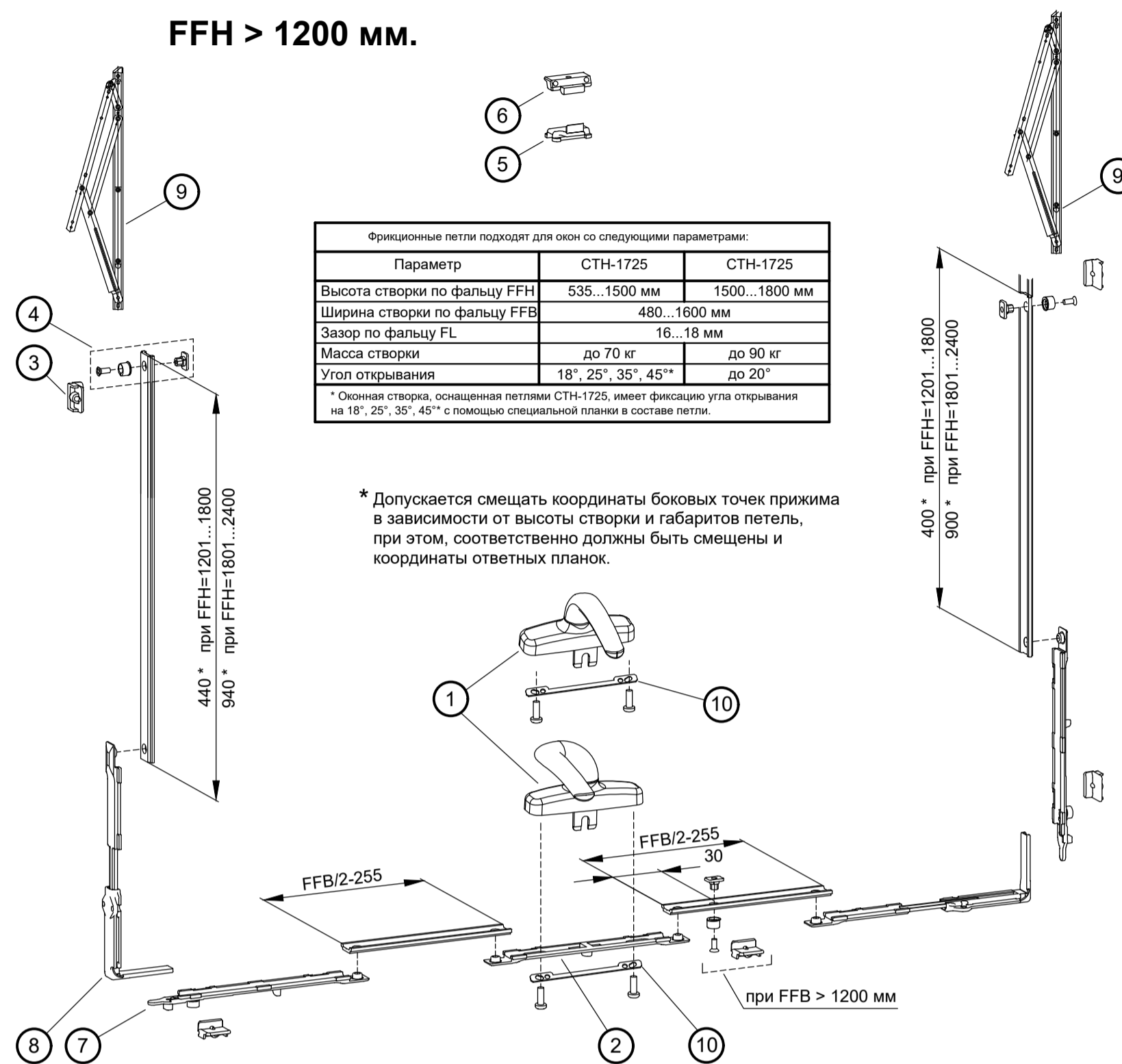
FFH, мм.	FFB, мм.	
	600...1200	1201...2400
350...500	<b>1850-70</b>	<b>1850-71</b>
501...1200	<b>1850-72</b>	<b>1850-73</b>
1201...2400	<b>1850-74</b>	<b>1850-75</b>

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	1850-...Н / 1850-...					
			70	71	72	73	74	75
1*	Ручка оконная	2652 / 2250	1	1	1	1	1	1
2	Ползунок приемный	1850.10.00	1	1	1	1	1	1
3	Планка запорная	1850.05.00	2	3	2	3	4	5
4	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3	2	3	2	3
5	Прижим средний	0485.06.00		1		1		1
6	Защелка среднего прижима	0485.07.00		1		1		1
7	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00					2	2
8	Угловой переключатель дополнительный	1850.07.00					2	2
9**	Петли фрикционные	1725 / 2425	1	1	2	2	2	2
10***	Планка	2250.04	1	1	1	1	1	1

Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно. Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по б. м.  
 \*Ручка СТН-2652 и СТН-2250 может быть дополнительно укомплектована "зубчатой рейкой" СТН-2652.00.01; заказывается отдельно.  
 \*\*Петли фрикционные СТН-1725 и СТН-2425 в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.  
 \*\*\*Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно.

FFH > 1200 мм.



Фрикционная петля подходит для окон со следующими параметрами:		
Параметр	СТН-1725	СТН-1725
Высота створки по фальцу FFH	535...1500 мм	1500...1800 мм
Ширина створки по фальцу FFB	480...1600 мм	
Зазор по фальцу FL	16...18 мм	
Масса створки	до 70 кг	до 90 кг
Угол открывания	18°, 25°, 35°, 45°*	до 20°

\* Допускается смешать координаты боковых точек прижима в зависимости от высоты створки и габаритов петель, при этом, соответственно должны быть смещены и координаты ответных планок.

## 5 Монтаж

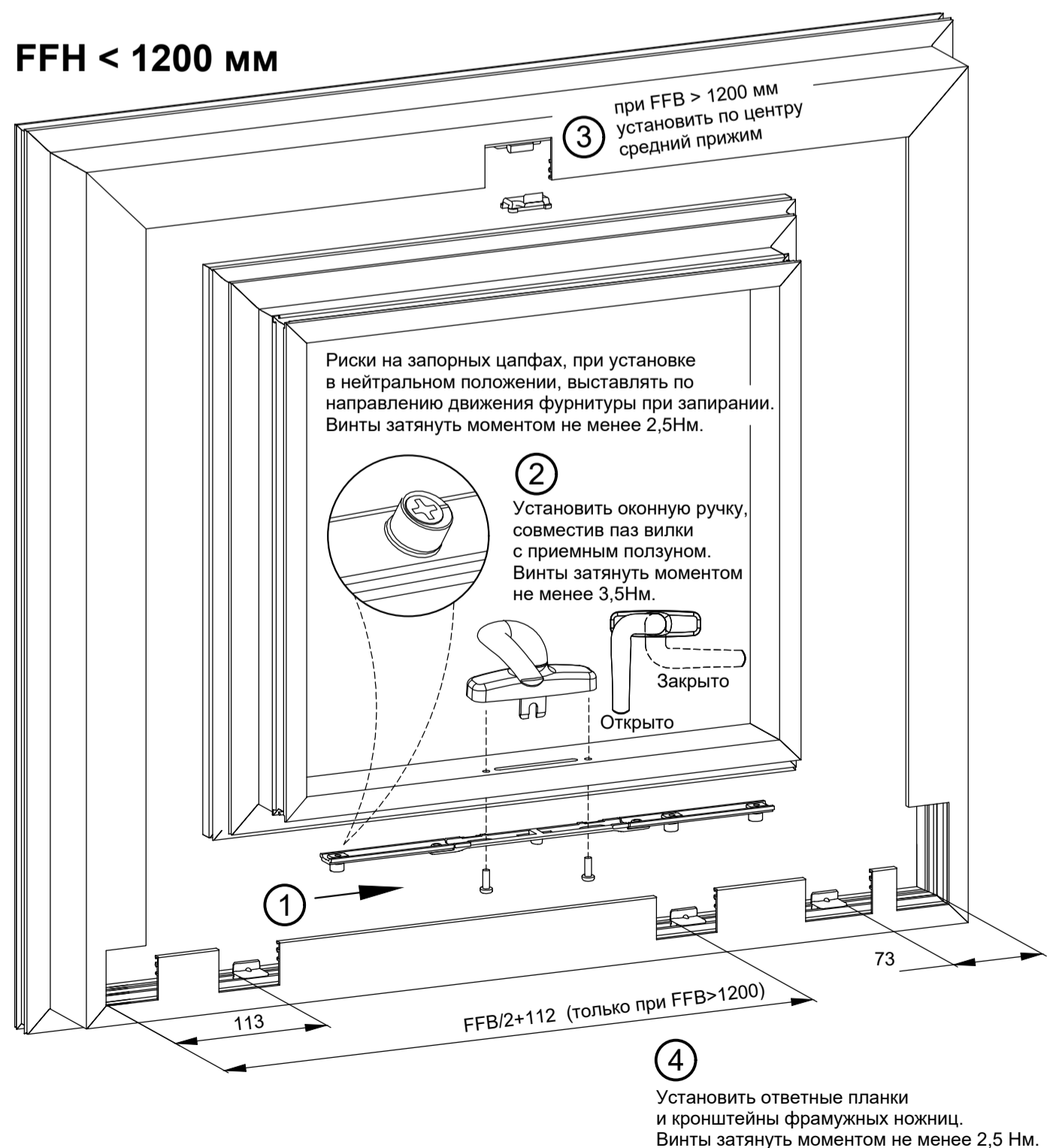
Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе запирания смазкой на основе технического вазелина.

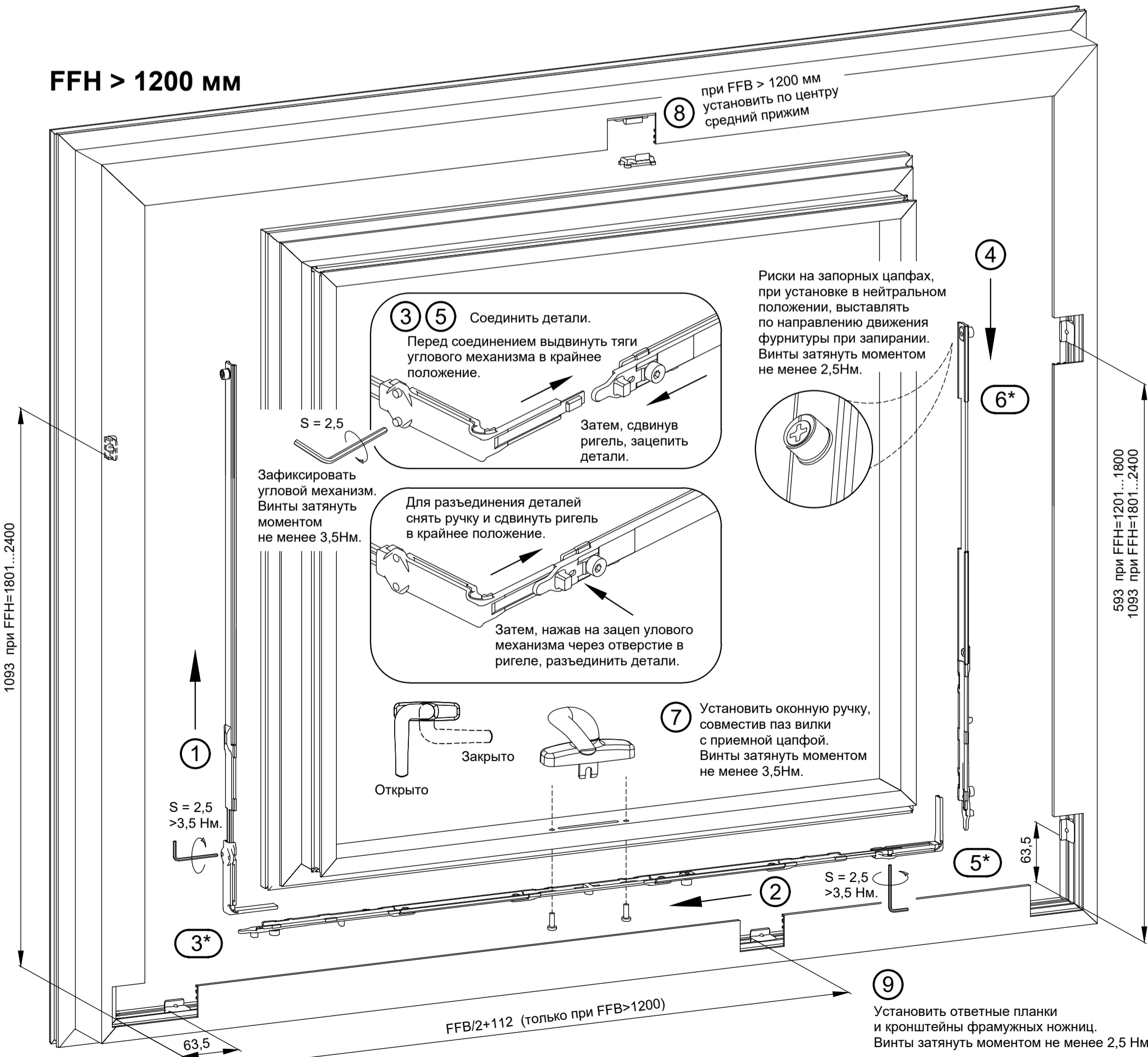
Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Монтажные размеры даны от фальцев рамы и створки.

FFH < 1200 мм



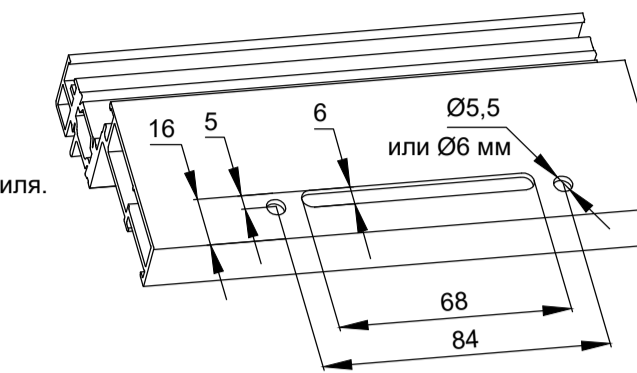
FFH > 1200 мм



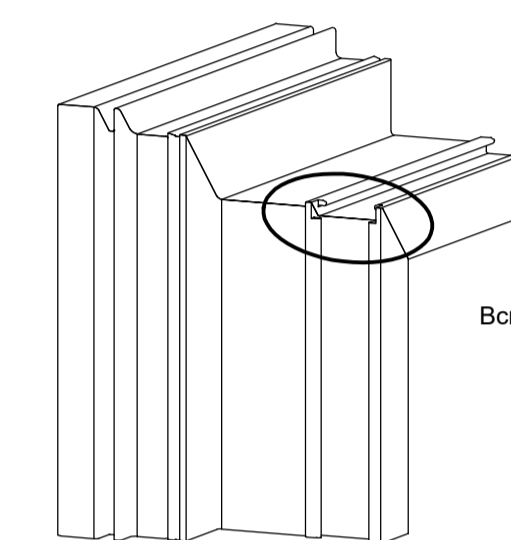
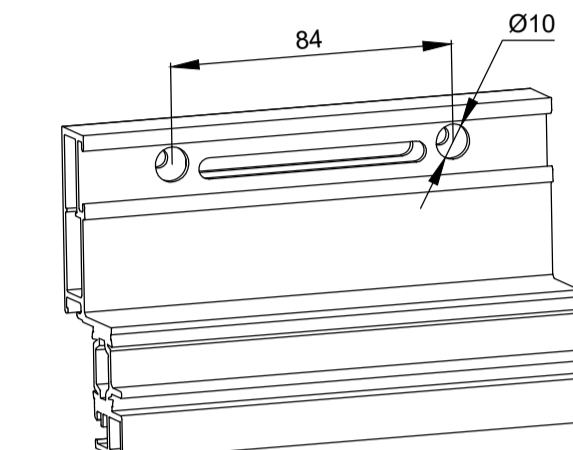
## 3 Подготовка створки

Прежде чем приступать к монтажу фурнитуры, необходимо выполнить обработку створки:

Выполнить отверстия под ручку по центру нижнего ригеля навесов ЧЕРЕЗ ДВЕ СТЕНКИ профиля.

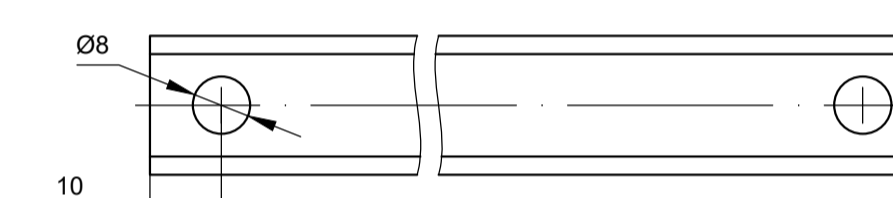


Со стороны фурнитурного паза расширить 2 отверстия до Ø10 мм.



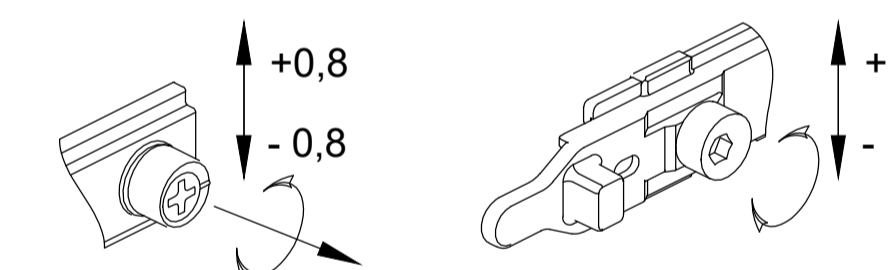
Вскрыть фурнитурные пазы на углах

## 4 Обработка соединительных тяг



## 6 Регулировка

Регулировка прижима.



## 7 Техобслуживание

**Внимание:** работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, должны выполняться только специалистами.

При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо провести следующие работы по техобслуживанию:

- Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
  - Крепление деталей и узлов фурнитуры.
    - Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить.
  - Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные и изношенные детали необходимо заменять. Для снижения износа, нужно регулярно смазывать фурнитуру.
  - Легкость хода фурнитуры.
    - Усилие записания на ручке - не более 5 кг. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
    - Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой.
- Отрегулировать фурнитуру (при необходимости).
- Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

**Внимание:** Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие РН-нейтральные составы.

Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные - специальными моющими средствами.



423800 Россия, Татарстан, г.Набережные Челны, ул. Профильная, 90/1  
 тел. (8552) 77-80-44  
 http://www.stn.com.ru  
 e-mail: sales@stn.com.ru