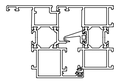
СТН-2400

Инструкция по монтажу поворотно-откидной фурнитуры со скрытыми петлями для окон из профилей с Европазом



российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

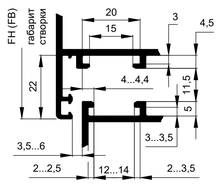
1 Технические характеристики

- ✓ Фурнитура фирмы «Сатурн» соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».
- ✓ Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующиепараметры:
  - Система профилей и тип фурнитурного паза - Европаз(см.рис.ниже).
  - Высота створки FH =600...2000 мм.
  - Ширина створки FB = 450...1400 мм.
  - Вес створки - до 80 кг.
  - Угол открывания створки – до 110°.
- ✓ Подсчет расчетной массы, помимо массы самой створки и стеклопакета должен включать массу всех комплектующих (ручки, замки и т.д.).
- ✓ В случае воздействия повышенных ветровых нагрузок, расчетная масса должна быть скорректирована, поправка составляет +20% к полной массе створки. Расчет ветровых нагрузок может быть осуществлен с использованием СНиП 2.01.07-85.
- ✓ Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.
- ✓ Климатическое исполнениефурнитуры -УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.
  - Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.
- ✓ Срок службы фурнитуры - 10 лет или не менее 20000 циклов открывания-закрывания.
- ✓ Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.
  - Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдениянастоящегоруководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

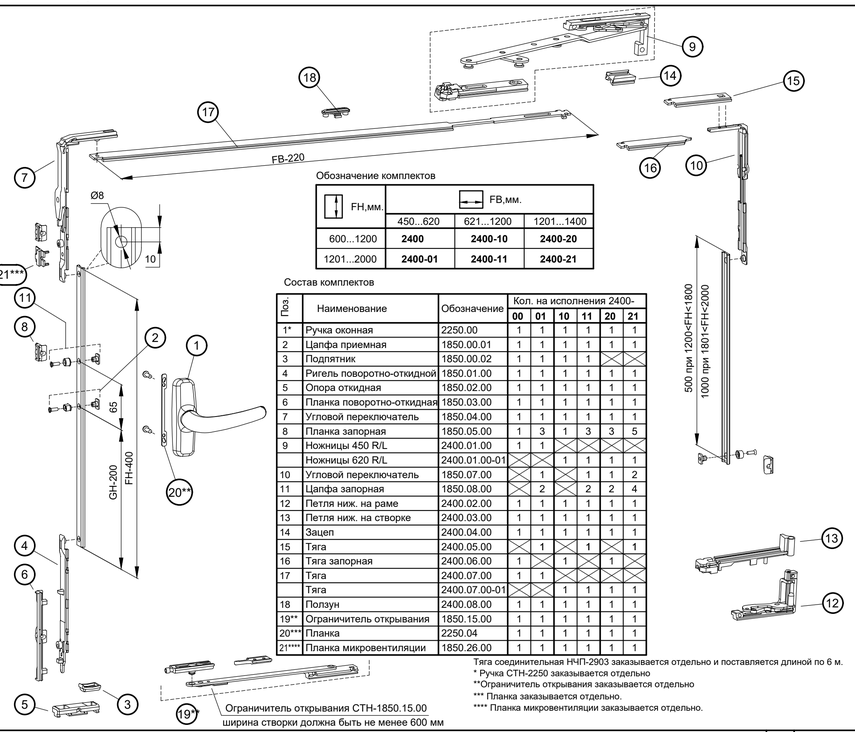
Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой.
Противовзломные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рама – неподвижная часть оконного блока.
- Створка – подвижная часть оконного блока.
- Система профилей – совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см.рис).
- FH- высота створки.
- FB- ширина створки.
- GH - высота установки ручки от нижнегокрая створки.



2 Комплектация



Обозначение комплектов

FH,мм.	FB,мм.		
	450...620	621...1200	1201...1400
600...1200	**2400**	**2400-10**	**2400-20**
1201...2000	**2400-01**	**2400-11**	**2400-21**

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. на исполнения 2400-					
			00	01	10	11	20	21
1*	Ручка оконная	2250.00	1	1	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1	1	1		
4	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	1	1	1	1	1	1
5	Опора откидная	1850.02.00	1	1	1	1	1	1
6	Планка поворотно-откидная	1850.03.00	1	1	1	1	1	1
7	Угловой переключатель	1850.04.00	1	1	1	1	1	1
8	Планка запорная	1850.05.00	1	3	1	3	3	5
9	Ножницы 450 R/L	2400.01.00	1	1				
	Ножницы 620 R/L	2400.01.00-01			1	1	1	1
10	Угловой переключатель	1850.07.00		1		1	1	2
11	Цапфа запорная	1850.08.00		2		2	2	4
12	Петля ниж. на раме	2400.02.00	1	1	1	1	1	1
13	Петля ниж. на створке	2400.03.00	1	1	1	1	1	1
14	Зацеп	2400.04.00	1	1	1	1	1	1
15	Тяга	2400.05.00		1		1		1
16	Тяга запорная	2400.06.00	1		1		1	
17	Тяга	2400.07.00	1	1				
	Тяга	2400.07.00-01			1	1	1	1
18	Ползун	2400.08.00	1	1	1	1	1	1
19**	Ограничитель открывания	1850.15.00	1	1	1	1	1	1
20***	Планка	2250.04	1	1	1	1	1	1
21****	Планка микровентиляции	1850.26.00	1	1	1	1	1	1

Тяга соединительная НЧП-2903 заказывается отдельно и поставляется длиной по 6 м.
* Ручка СТН-2250 заказывается отдельно
**Ограничитель открывания заказывается отдельно
*** Планка заказывается отдельно.
**** Планка микровентиляции заказывается отдельно.

3 Диапазоны применения

В таблице указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

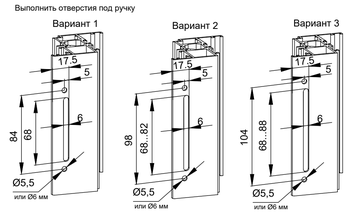
FH, мм	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
2000	●	●	●	29	25	22	20	17	16	15	14
1900	●	●	●	●	26	23	20	19	17	15	14
1800	●	●	●	●	28	25	22	20	18	17	14
1700	●	●	●	●	29	26	23	21	19	17	15
1600	●	●	●	●	●	28	25	22	20	17	15
1500	●	●	●	●	●	29	26	24	20	18	16
1400	●	●	●	●	●	●	29	25	21	19	17
1300	●	●	●	●	●	●	●	26	22	19	17
1200	●	●	●	●	●	●	●	26	23	19	17
1100	●	●	●	●	●	●	●	27	23	19	16
1000	●	●	●	●	●	●	●	27	22	18	12
900	●	●	●	●	●	●	●	26	20	12	╳
800	●	●	●	●	●	●	21	11	╳	╳	╳
700	●	●	●	●	●	23	╳	╳	╳	╳	╳
600	●	●	●	●	20	╳	╳	╳	╳	╳	╳

FB, мм

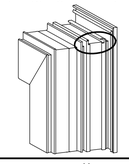
● Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.
╳ Применение не допускается.

4 Подготовка створки и рамы

Выполнить отверстия под ручку

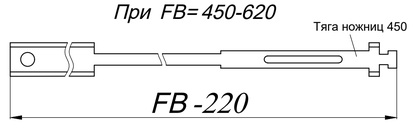


Вскрыть фурнитурные пазы на углах



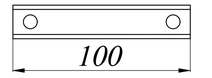
5 Обработка соединительных тяг

При FB= 450-620



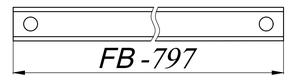
При FB=621-770

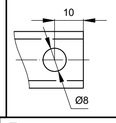
При FB=771-830



Также необходимо использование ползуна СТН-2400.08.00

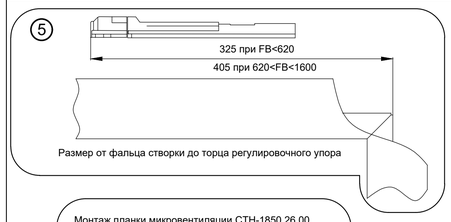
При FB=831-1400





Остальные необходимые длины тяг см. в разделе 2

6 Монтаж фурнитуры на окно



Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.
Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина, а также, разобрать ножницы согласно п. 7а.
Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

Установить ответные планки. Винты ответных планок затянуть моментом не менее 2,5 Нм.

Монтаж планки микровентиляции СТН-1850.26.00 осуществляется шестигранным ключом S=2,5мм путем ее крепления к раме окна. Место установки расположено чуть ниже запорной планки СТН-1850.05.00 взаимодействующей с цапфой углового переключателя СТН-1850.04.00

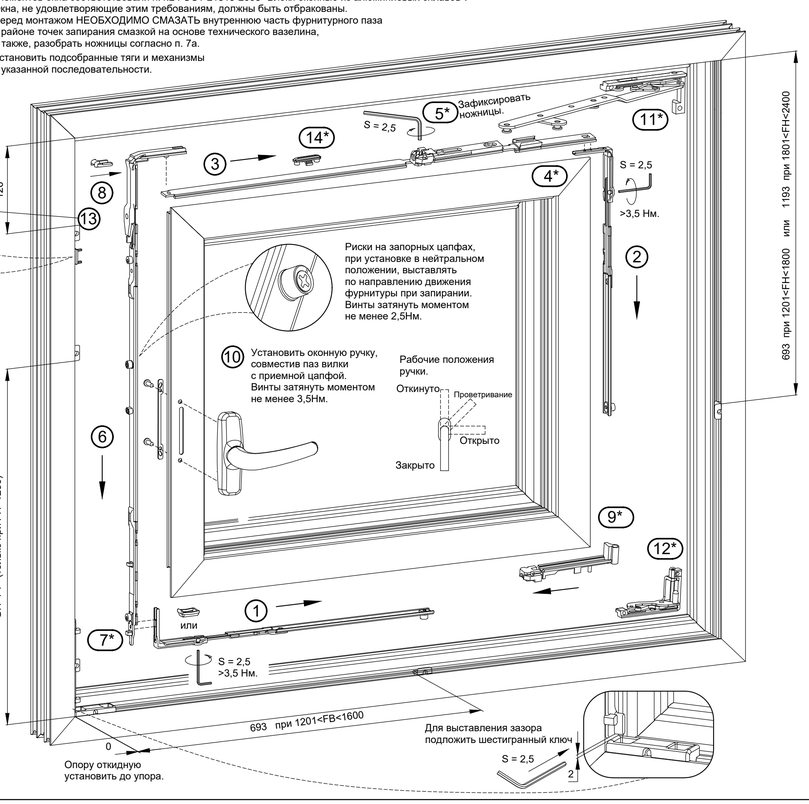
4 7 Соединить детали.
Перед соединением выдвинуть тяги углового механизма в крайнее положение.
Затем, сдвинув ригель, зацепить детали.
S = 2,5
Зафиксировать угловой механизм. Винты затянуть моментом не менее 3,5Нм.

9 11 12 Установить петли до упора, винты затянуть ключом S=2,5 мм моментом не менее 3,5 Нм.

Для разъединения деталей снять ручку и сдвинуть ригель в крайнее положение.
Затем, нажав на зацеп улового механизма через отверстие в ригеле, разъединить детали.

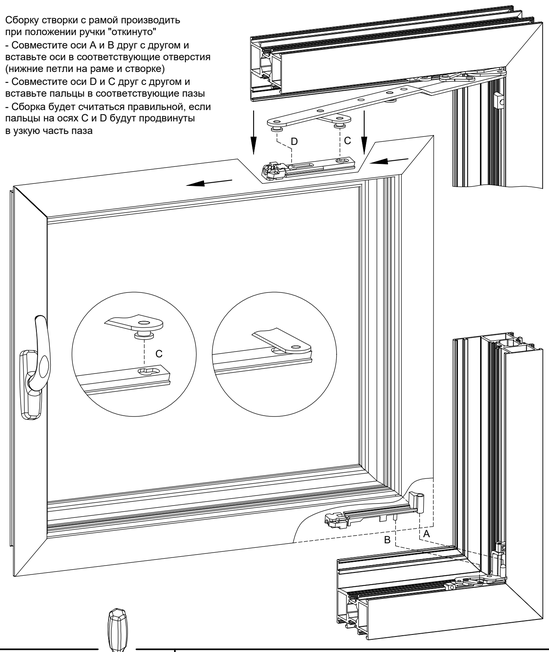
14 При ширине створки в диапазоне FFB=770...830 мм или также в случае ошибки, при отрезке"Тяги" СТН-2400.07.00 (-01) использовать "Ползун" СТН-2400.08.00. Для расчетов использовать расстояние между бобышками =30мм

Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки.
Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 110°.
Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

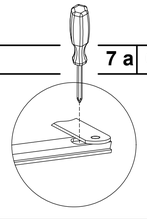


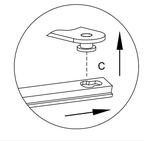
7 Соединение створки с рамой

Сборку створки с рамой производить при положении ручки "откинуто"
- Совместите оси A и B друг с другом и вставьте оси в соответствующие отверстия (нижние петли на раме и створке)
- Совместите оси D и C друг с другом и вставьте пальцы в соответствующие пазы
- Сборка будет считаться правильной, если пальцы на осях C и D будут продвинуты в узкую часть паза



7 а Снятие створки с рамы

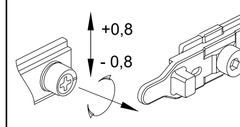




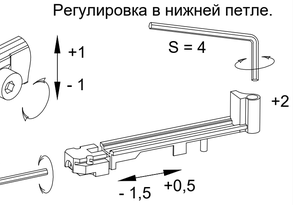
- Зажав блокиратор встроенный в угловой переключатель, переведите окно в положение "открыто" и "откинуто"
- Надавите каким-либо острым предметом на пружину
- Надавите на створку в сторону петель и отсоедините ножницы

8 Регулировка

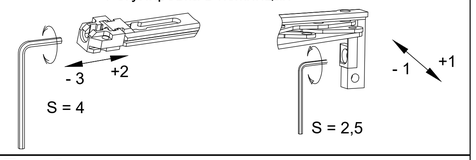
Регулировка прижима.



Регулировка в нижней петле.



Регулировка в ножницах



9 Техобслуживание

Внимание: работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, **должны выполняться только специалистами**.
При монтаже окна или проведении отделочных работ все **детали фурнитуры должны быть защищены** от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо провести следующие работы по техобслуживанию:
- ✓ Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- ✓ Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
  - Крепление деталей и узлов фурнитуры.
    Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить.
  - Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры.
    Поврежденные и изношенные детали необходимо заменять.
    Для снижения износа, нужно регулярно смазывать фурнитуру.
  - Легкость хода фурнитуры.
    Усилие запирания на ручке - не более 5 кг. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
    Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой.
- ✓ Отрегулировать фурнитуру (при необходимости).
- ✓ Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

Внимание: Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные – специальными моющими средствами.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, комплектацию, гарантийный срок после даты печати инструкции.

СТН™
423800 Россия, Татарстан, г.Набережные Челны, ул. Профильная, 90/1
тел. (8552) 77-80-44
http://www.stn.com.ru
e-mail: sales@stn.com.ru