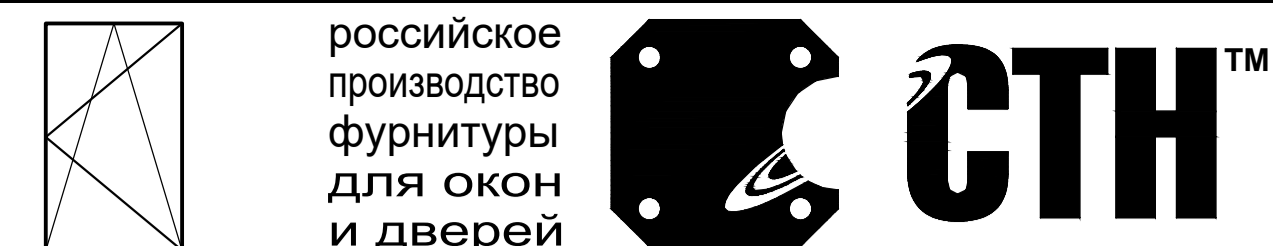


СТН-1850.2-100

Инструкция по монтажу поворотно-откидной фурнитуры для окон из профилей с Татпроф ЭК-640, СИАЛ КП-40



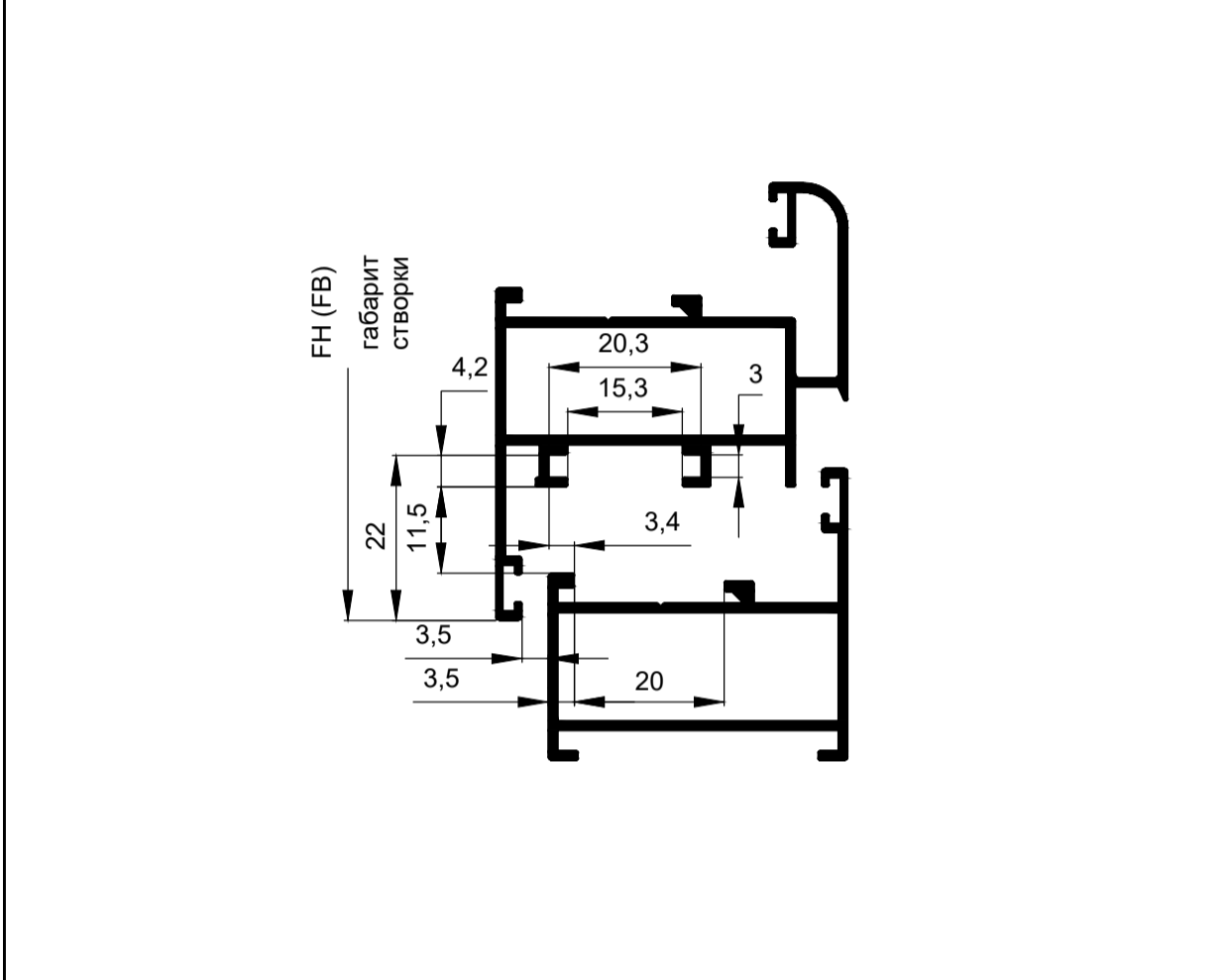
1 Технические характеристики

- Фурнитура фирмы «Сатурн» соответствует ГОСТ 30777-2001 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».
- Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:
 - Система профилей Проветал, Татпроф ЭК-640, СИАЛ КП-40, ALUTECH ALT 100 (см.рис.)
 - Высота створки FH = 350...2400 мм.
 - Ширина створки FB = 350...1200 мм.
 - Вес створки - до 70 кг.
- Зависимость между допустимыми размерами створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.
- Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.
 - Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со средними значениями температуры от -60°С до +45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружному воздуху.
- Срок службы фурнитуры - 10 лет или не менее 20000 циклов открывания-закрывания.
- Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.
 - Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазона применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

Внимание: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противокоррозийные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяются следующая терминология и условные обозначения:

- Рамка - неподвижная часть оконного блока.
- Створка - подвижная часть оконного блока.
- Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см.рис).
- FH - высота створки.
- FB - ширина створки.
- GH - высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация

Обозначение комплектов

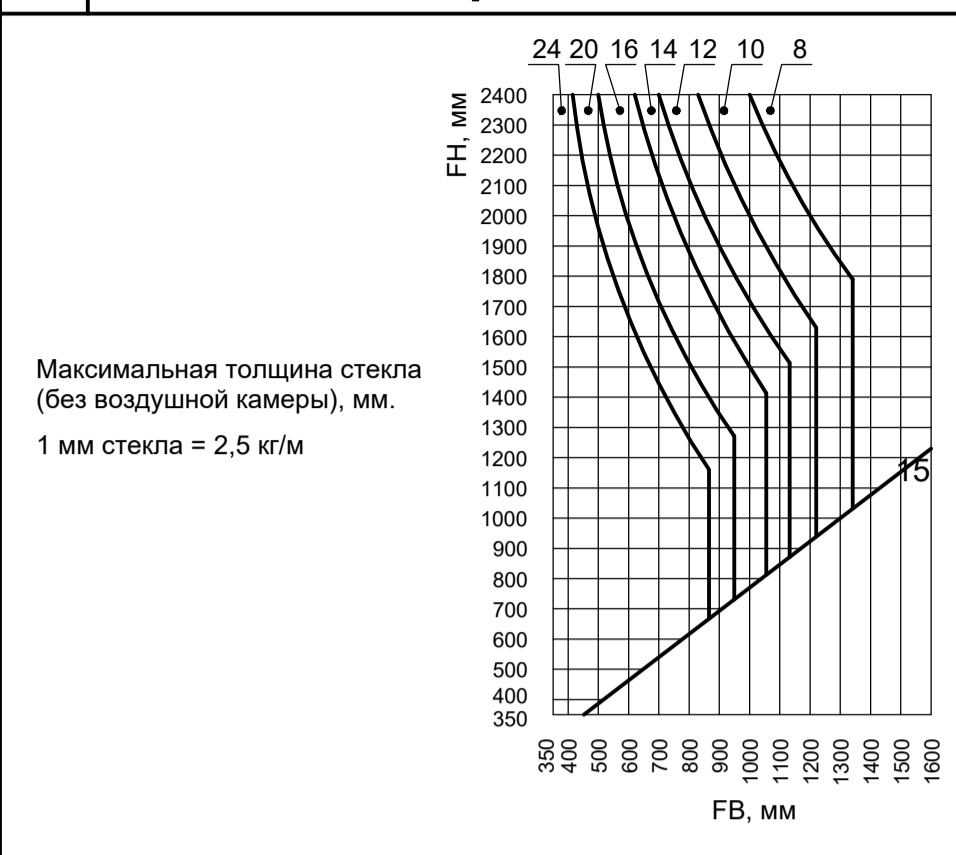
FH, мм.	450...600	601...1200	1201...1600
600...1200	1850-100	1850-110	1850-120
1201...2400	1850-101	1850-111	1850-121

Состав комплектов

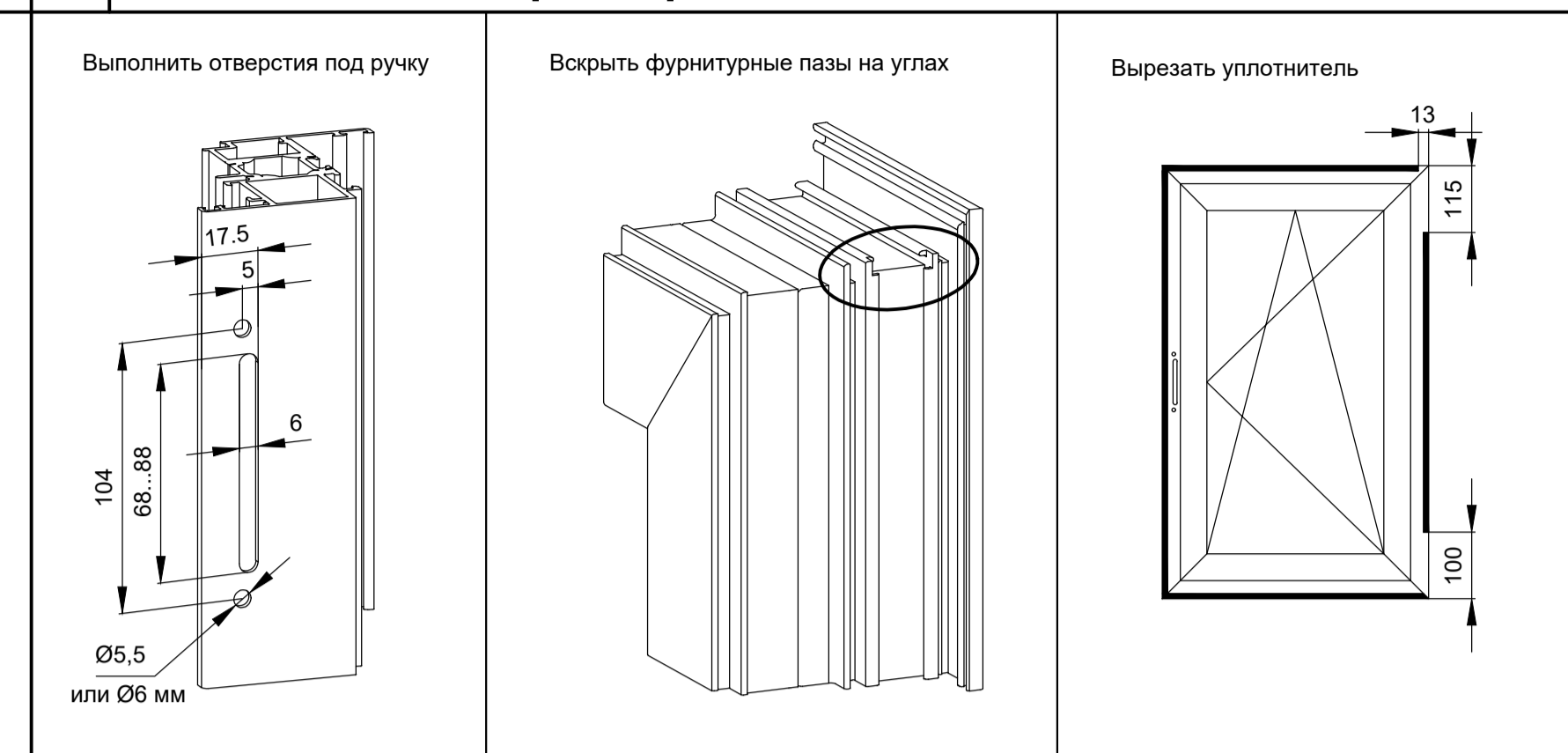
№	Наименование	Обозначение	Кол. на исполнения 1850.1-					
			100	101	110	111	120	121
1	Ручка оконная	2685.00	1	1	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01.00	1	1	1	1	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1	1	1	1	1
4	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	1	1	1	1	1	1
5	Опора откидная	1850.02.00-100	1	1	1	1	1	1
6	Планка поворотно-откидная	1850.03.00	1	1	1	1	1	1
7	Угловой переключатель	1850.04.00	1	1	1	1	1	1
8	Планка запорная	1850.05.00-10	1	3	1	3	3	5
9	Ножницы 440	1850.06.00-10	1	1	1	1	1	1
10	Ножницы 600	1850.06.00-11	1	1	1	1	1	1
11	Угловой переключатель	1850.07.00	1	1	1	1	1	1
12	Цапфа запорная	1850.08.00	2	2	2	2	2	4
13	Ножницы вторые	1850.09.100	1	1	1	1	1	1
14	Петля верхняя на раме	1850.23.100-01	1	1	1	1	1	1
15	Петля нижняя	1850.24.00-01	1	1	1	1	1	1
16	Переходник	1850.25.00	1	1	1	1	1	1
18*	Планка микровентиляции	1850.26.00	1	1	1	1	1	1

*Планка микровентиляции СТН-1850.26.00 является дополнительной опцией и заказывается отдельно
Тяга соединительная НЧП-2903 заказывается отдельно и поставляется длиной по 3 м.

3 Диапазоны применения



4 Подготовка створки и рамы

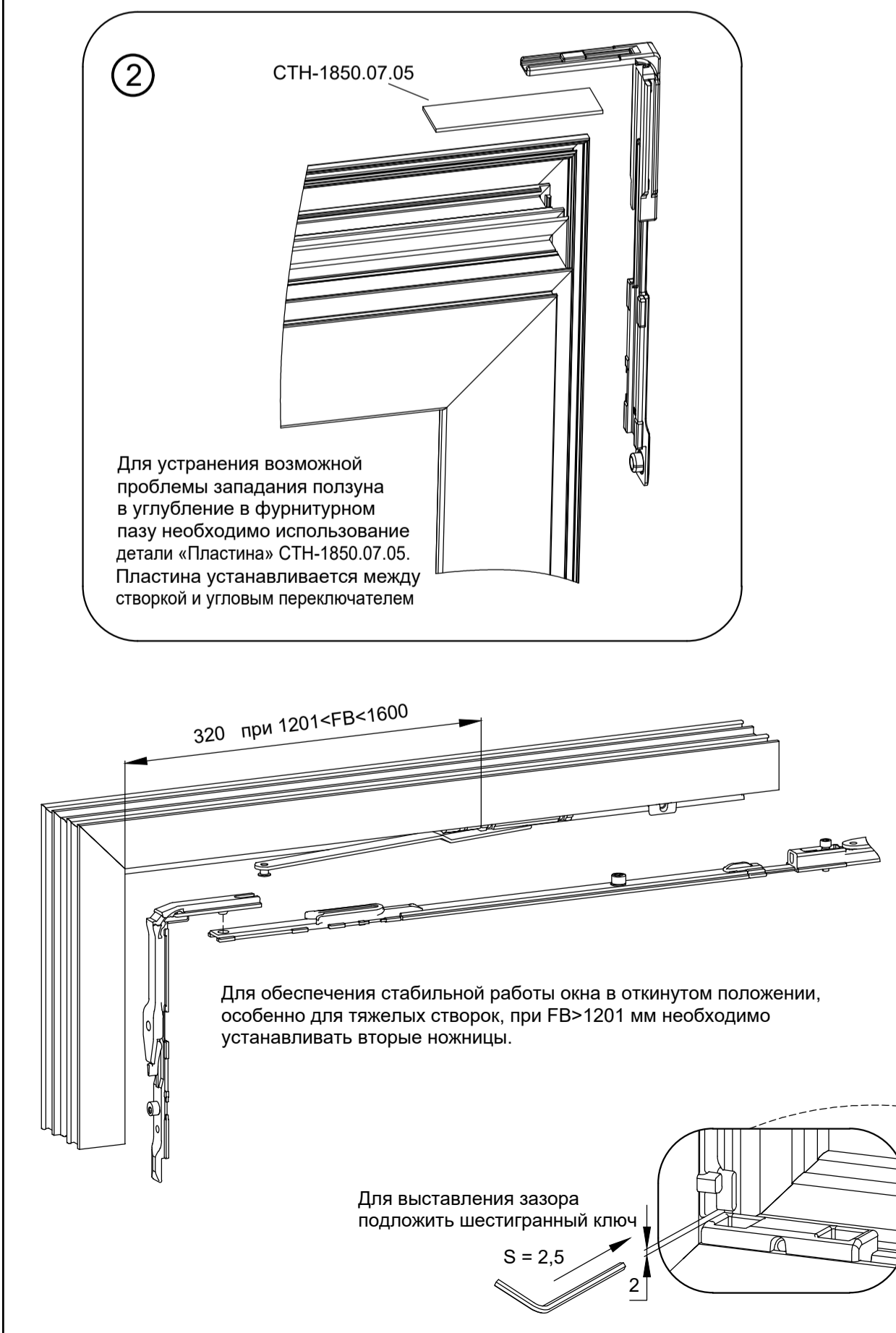


7 Монтаж фурнитуры на окно

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.



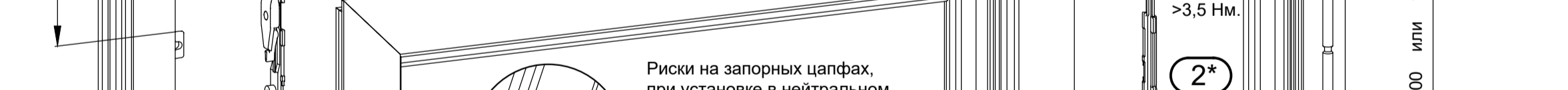
5 Подборка правых (левых) изделий

Подобрать верхнюю петлю на створке, учитывая п.15 и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунках приведен порядок сборки для правой створки. Для левой створки - порядок сборки в зеркальном отражении.

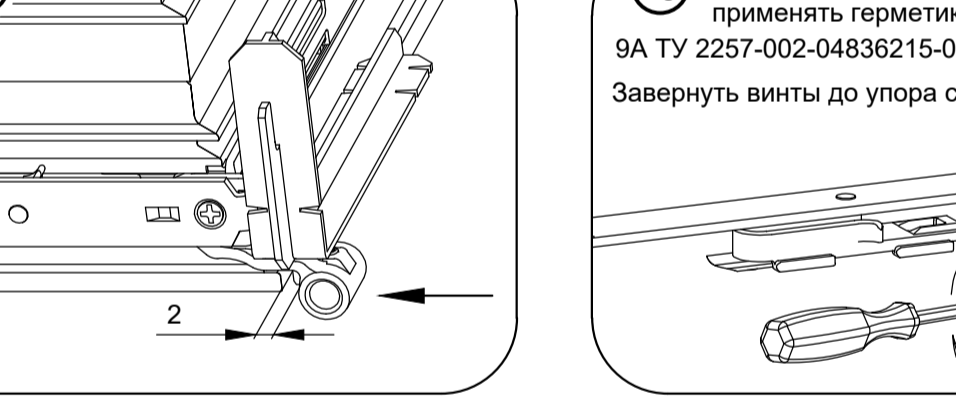


6 Обработка соединительных тяг



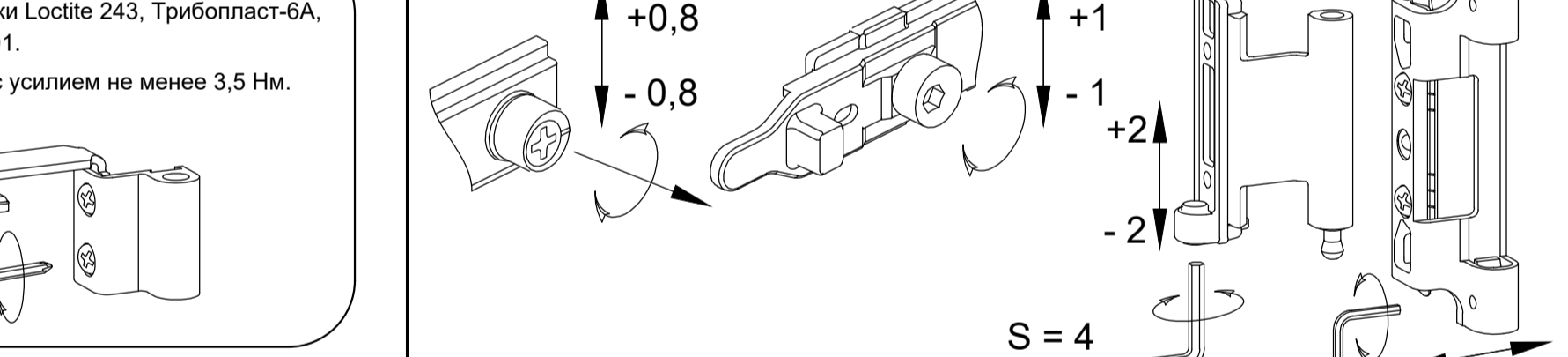
5a Особенности установки рамных элементов

Установка ответных планок, а также иных узлов на раму осуществляется с использованием переходника СТН-1850.25



8 Регулировка

Регулировка прижима. Регулировка в нижней петле. Регулировка в ножницах.



9 Техобслуживание

Внимание: работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры, должны выполняться только специалистами. При монтаже окна или проведении отделочных работ все детали фурнитуры должны быть защищены от попадания мусора или отделочных материалов.

Не реже одного раза в год необходимо провести следующие работы по техобслуживанию:

- Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
- Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
 - Крепление деталей и узлов фурнитуры. Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить.
 - Износ и повреждение деталей и узлов фурнитуры. Поврежденные и изношенные детали необходимо заменять. Для снижения износа, нужно регулярно смазывать фурнитуру.
 - Легкость хода фурнитуры. Усилие закрывания на ручке - не более 5 кг. Не прикладывайте к ручке больших усилий. Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой.
 - Отрегулированную фурнитуру (при необходимости).
 - Смазать подвижные части и точки закрывания фурнитуры.

Внимание: Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие PH-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные - специальными моющими средствами.

